



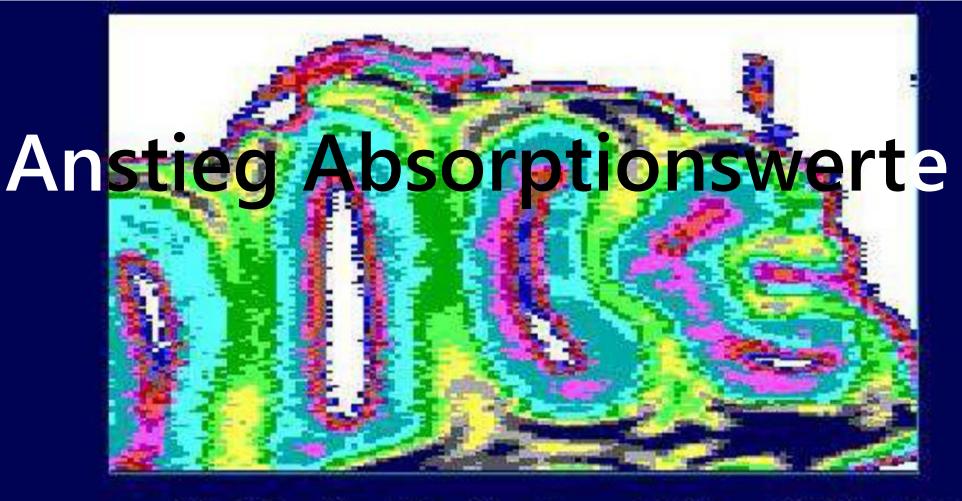




580419.AP1

Overflow 14 0.9355 13 0.8710 12 0.8065 11 0.7420 10 0.6775 9 0.6130 8 0.5485 7 0.4839 6 0.4194 5 0.3549 4 0.2904 3 0.2259 2 0.1614 1 0.0969

Underflow

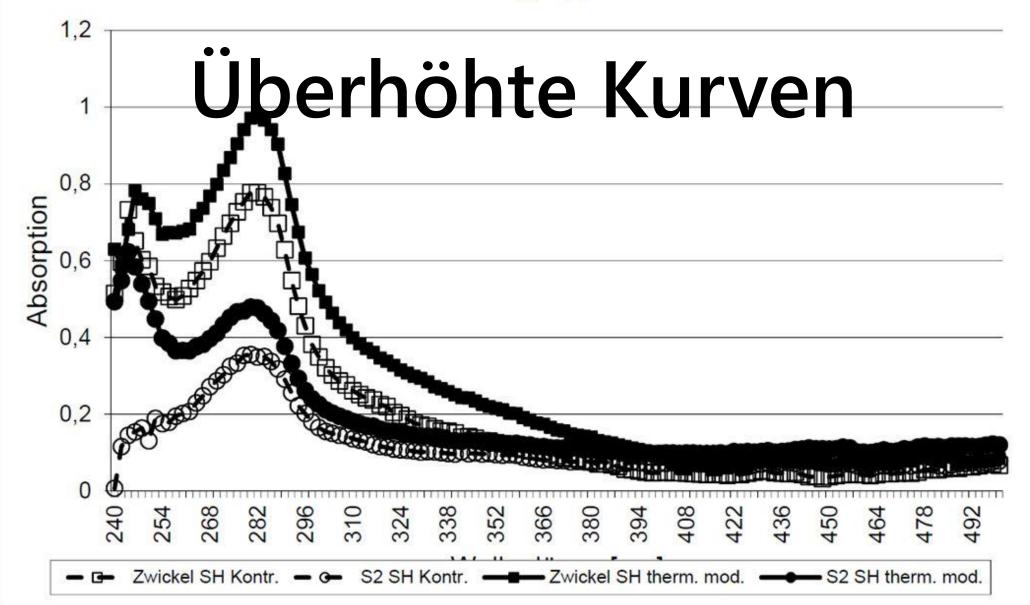


Min. Int./Thr. Int./Abs.: 5.19 Max. Int./Thr. Int./Abs.:

113.74

10.00 1.00000 80.00 0.09691





## LignoLoc Ø 3,7x55 mit Hammer eingetrieben

Auszug aus Fichte

Sample no	Ip	F <sub>max, kp</sub>	F <sub>max, N</sub>	density	F <sub>red, 350</sub>	f <sub>ax,k</sub>	In(f <sub>ax,k</sub> )
1	29,7	89,9	881,9	476	648,5	5,9	1,775
2	30,3	56,3	552,7	476	406,4	3,6	1,288
3	30,3	75,6	741,7	476	545,4	4,9	1,582
4	30,2	52,7	517,3	476	380,4	3,4	1,225
5	31	72,6	712,5	476	523,9	4,6	1,519
6	30,7	57,3	562,1	476	413,3	3,6	1,292
7	30,7	66,0	647,1	476	475,8	4,2	1,432
8	30,3	59,3	582,2	476	428,1	3,8	1,340
9	30,1	69,3	680,2	476	500,2	4,5	1,502
10	30,4	58,4	572,6	476	421,1	3,7	1,320
mean	30,4	65,8	645,0	476,0	474,3	4,224	1,427
STD	0,4	11,4	111,6	0,000	82,1	0,759	0,169

Ø	
d	 3,7

mean	STD	ks	mk
1,427	0,169	2,1	2,92

## LignoLoc 3,7x55 mit Schussgerät eingetrieben

Auszug aus Fichte

Sample no	Ip	F <sub>max, kp</sub>	F <sub>max</sub>	density	F <sub>red, 350</sub>	f <sub>ax,k</sub>	In(f <sub>ax,k</sub> )
1	31,65	172,0	1687,3	476	1240,6	10,6	2,360
2	32,1	176,5	1731,6	476	1273,2	10,7	2,372
3	32,2	165,0	1618,2	476	1189,9	10,0	2,301
4	32,7	174,7	1714,2	476	1260,5	10,4	2,344
5	31,9	168,5	1652,7	476	1215,2	10,3	2,332
6	31,6	162,0	1589,6	476	1168,9	10,0	2,302
7	33,5	191,5	1878,4	476	1381,2	11,1	2,411
8	32,3	168,5	1652,7	476	1215,2	10,2	2,319
9	33	191,1	1874,6	476	1378,4	11,3	2,424
10	33,1	176,0	1726,1	476	1269,2	10,4	2,338
mean	32,4	174,6	1712,5	476,0	1259,2	10,498	2,350
STD	0,6	10,0	97,8	0,000	71,9	0,446	0,042

Ø		
d	=	3,7

mean	STD	ks	m <sub>k</sub>
2,350	0,042	2,1	9,60

# Deutsches Institut für Bautechnik

## DIBL

Was benötigen wir alles?

Charakteristische Parameter nach DIN EN 14592 Geometrie, Dichte Feuchtigkeit, Zugfestigkeit Randabstände für die Verarbeitung Ausziehtragfähigkeiten Tragfähigkeit gegen Durchziehen Widerstand gegen Biegung, Nutzungsklasse 2, 3 Scherprüfungen Dauerhaftigkeit und Bewitterungsprüfungen Wechselbelastungen bei Wind

Charakteristischer Ausziehparameter	[DIN EN	1382:2000-03]	fax,k,350	=8,46	N/mm <sup>2</sup>
Charakteristischer Durchziehparameter	[DIN EN	1383:2000-03]	fhead,k,350	=5,16	N/mm²
Charakteristisches Fließmoment	[DIN EN	409:2009-08]	$M_{y,k}$	=1.455	Nmm
Charakteristische Zugfestigkeit	[DIN EN	1383:2000-03]	$f_{u,k}$	=155,5	N/mm²
Charakteristische Scherfestigkeit	[DIN EN	1380:2009-07]	f <sub>v,k,350</sub>	=361,8	N

## Charakteristische Parameter



Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH Zellescher Weg 24 01217 Dresden

## 6 Auswertung

Da der Masseverlust bei allen Prüfkörpern geringer als 3 % war, ist das geprüfte Nagelrohmaterial voll beständig gegen Basidiomyceten.

au 20mm 20 1111 03 65 mm \$ 10 min 100 were 20 WW 0,2 12% 243/432 ~ 0,56

			Mindestabstär	nde DIN EN 1995-1-1
Abstände	Winkel	ohne Vo	orbohrung	
(siehe Bild 8.7)	α	$\rho_{\rm k} \le 420 \text{ kg/m}^3$	420 kg/m <sup>3</sup> < ≤ 500 kg/m	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Abstand a <sub>1</sub> (in Faserrichtung)	0° ≤ α ≤ 360°	d < 5  mm: $(5 + 5 \log \alpha \text{ I}) d$ $d \ge 5 \text{ mm}$ : $(5 + 7 \log \alpha \text{ I}) d$	(7 + 8 Icos α I	$(4 + 1 \cos \alpha 1) d$
Abstand a <sub>2</sub> (rechtwinklig zur Faserrichtung)	0° ≤ α ≤ 360°	5 d	7 d	$(3 + I \sin \alpha I) d$
Abstand a <sub>3,t</sub> (beanspruchtes Hirnholzende)	<b>-</b> 90° ≤ α ≤ 90°	$(10 + 5 \cos \alpha) d$	$(15 + 5 \cos \alpha)$	$(7 + 5 \cos \alpha) d$
Abstand a <sub>3,c</sub> (unbeanspruchtes Hirnholzende)	90° ≤ α ≤ 270°	10 d	15 d	7 d
Abstand a <sub>4,t</sub> (beanspruchter Rand)	0° ≤ α ≤ 180°	d < 5  mm: (5 + 2 sin $\alpha$ ) $d$	$(7 + 2 \sin \alpha) d$	$d < 5 \text{ mm}:$ $(3 + 2 \sin \alpha) d$
		$d \ge 5$ mm: (5 + 5 sin $\alpha$ ) $d$	$d \ge 5 \text{ mm}$ : $(7 + 5 \sin \alpha) d$	$d \ge 5 \text{ mm}:$ $(3 + 4 \sin \alpha) d$
Abstand a <sub>4,c</sub> (unbeanspruchter Rand)	180° ≤ α ≤ 360°	5 <i>d</i>	7 d	<b>3</b> d

Werkstoff	Rohdichte	Mittelwert	5%-Quantil
	р	f <sub>head</sub>	f <sub>head</sub>
	[g/cm³]	[N/mm <sup>2</sup> ]	[N/mm <sup>2</sup> ]
Lärche	0,53	11,78	8,93
OSB3	0,62	9,91	7,28
Spanplatten P4	0,64	10,49	8,04
MDF	0,71	15,44	13,16
Brettsperrholz	0,44	12,73	11,12
Gipsfaser	1,18	13,79	11,23



Auftrag - Nr.: 5 mm Platte / 1,0 mm Fur.

Plattentyp :KHP

Gefertigt: KW 28/2015 Verleimung: Prefere 14J531

1	2	3	4	5	M itte I.
119 18	119,73	1 18 83	119,32	119,58	
5,19	5 29	5.34	5 ,3 1	5,33	
30,00	29,94	2989	29,86	30,04	
25,11	25 21	24,58	24.74	24,53	
1353	1329	1296	1308	1281	1313
	5,19 30,00 25,11	5 19 5 29 30 00 29 94 25,11 25 21	5,19     5,29     5,34       30,00     29,94     29,89       25,11     25,21     24,58	5,19     5,29     5,34     5,31       30,00     29,94     29,89     29,86       25,11     25,21     24,58     24,74	119 18     119 73     118 83     119,32     119,58       5 19     5 29     5.34     5,31     5 33       30 00     29 94     29 89     29 86     30,04       25,11     25 21     24,58     24 74     24,53

Stahl 7860

Stahl/LignoLoc 6 / 1

## Wasseraufnahme DIN 53495

Verfahren 1 (23°C/24h)

Auftrag - Nr.: 5 mm Platte/ 1,0 mm Furnier

Gefertigt am: KW 28/15

Plattentyp: KHP

Probe	m 1	m 2	W 1 in %
1	16,875	17,471	3,532
2	17,136	17,544	2,381
3	17,172	17,691	3,022
4	17,188	17,620	2,513
5	17,012	17,364	2,069





































## Weiterführende Informationen finden Sie unter www.BECK-LignoLoc.com

